





સમસ્યાનિવારણ માર્ગદર્શિકા

કન્વર્ઝન તથા એપ્લિકેશન

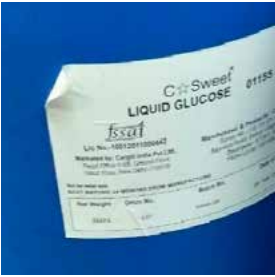


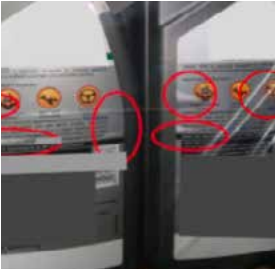
ડિજિટલ

સમસ્યા	કારણ	ઉપાયો
સ્ક્રેચ / નેઇલ ટેસ્ટ ફેલ્યોર	 <ul style="list-style-type: none">GSM સેટિંગ લેમિનેટ/સબસ્ટ્રેટ મુજબ નથીટોનર કમ્પોઝિશન, ઇન્ક/ટોનર વધુ પ્રમાણમાં જમા થવુંઅપૂરતું ફ્યુઝિંગ/સૂકાઈ જવુંસબસ્ટ્રેટ સાથે કોમ્પેટિબિલિટી નથી	<ul style="list-style-type: none">GSM સેટિંગ લેમિનેટ/સબસ્ટ્રેટ મુજબ એડજસ્ટ કરોટોનર બદલાવો, ફેશ લોટ/બેચજુદાજુદા સબસ્ટ્રેટ લોટ ટ્રાય કરો; AD ના ટેકનિકલ પ્રતિનિધિની સલાહ લો.સબસ્ટ્રેટ કોમ્પેટિબિલિટી માટે મશીન ઉત્પાદકોની સલાહ લો.
સ્ટેટિક ચાર્જ (પ્રિન્ટિંગ બાદ)	 <ul style="list-style-type: none">અનિયંત્રિત પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ (તાપમાન તથા ભેજ)ફ્યુઝિંગ દરમ્યાન વધુ પડતી ગરમી (હિટ) તથા ઘર્ષણ(ફ્રિક્શન)સ્ટેટિક એલિમિનેટર કાર્યરત નથી	<ul style="list-style-type: none">પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ જાળવો (તાપમાન 23° C તથા RH 50%)GSM સેટિંગ લેમિનેટ/સબસ્ટ્રેટ મુજબ એડજસ્ટ કરોઅસરકારકતા માટે મશીન ઓકિંગલરીઝ તપાસોસબસ્ટ્રેટ સપ્લાયર તથા મશીન ઉત્પાદકની સલાહ લો.
મલ્ટીપલ શીટ ફીડિંગ/ જામિંગ	 <ul style="list-style-type: none">નિયંત્રણરહિત પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓGSM સેટિંગ લેમિનેટ/સબસ્ટ્રેટ મુજબ નથીવધુ પડતું સ્ટેટિક બિલ્ડ અપ, સ્ટેટિક એલિમિનેટર તપાસો.	<ul style="list-style-type: none">મટીરિયલ તેના મૂળ પેકિંગમાં રાખો.પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ જાળવો (તાપમાન 23° C તથા RH 50%)GSM સેટિંગ લેમિનેટ/સબસ્ટ્રેટ મુજબ એડજસ્ટ કરોઅસરકારકતા માટે મશીન ઓકિંગલરીઝ તપાસો
નબળું ટોનર એડહેસન	 <ul style="list-style-type: none">બિનકાર્યક્ષમ ઇન્ક ફ્યુઝિંગ/સૂકાઈ જવુંટોનર કમ્પોઝિશન/ મુદત પુરી થઈ ગયેલ ટોનરસબસ્ટ્રેટ ટોપ કોટ સાથે કોમ્પેટિબિલિટી ન હોવી	<ul style="list-style-type: none">મટીરિયલ તેના મૂળ પેકિંગમાં રાખો; તાપમાન 23° C તથા RH 50%ફ્યુઝિંગ યુનિટ તપાસોટોનર બદલાવો, ફેશ લોટ/બેચજુદાજુદા સબસ્ટ્રેટ લોટ ટ્રાય કરો; AD ના ટેકનિકલ પ્રતિનિધિની સલાહ લો.સબસ્ટ્રેટ કોમ્પેટિબિલિટી માટે મશીન ઉત્પાદકોની સલાહ લો.
પોસ્ટ પ્રિન્ટ કર્લ	 <ul style="list-style-type: none">ફ્યુઝિંગ ટેમ્પરેચર ખૂબ વધુહેવી ટોનર ડિપોઝિશનનિયંત્રણરહિત પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓમશીન ડિ-કર્વર સેટિંગ્સ	<ul style="list-style-type: none">મશીન પરનું GSM સેટિંગ ઓપ્ટિમાઇઝ કરોપ્રોફાઇલ/ઇન્ક ડિપોઝિશન ઓપ્ટિમાઇઝ કરોપ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ જાળવો (તાપમાન 23° C તથા RH 50%)સબસ્ટ્રેટ સપ્લાયર તથા મશીન ઉત્પાદકની સલાહ લો.

ઓફસેટ

સમસ્યા	કારણ	ઉપાયો
પીન હોલ્સ (છપાઈ એક્સરખી ન આવવી)	 <ul style="list-style-type: none"> ઈન્ક રીઓલોજીની જાળવણીનો અભાવ નોન-સ્ટાન્ડર્ડ પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ 	<ul style="list-style-type: none"> ઈન્કની રીઓલોજી તપાસો અથવા ઈન્ક ઉત્પાદકોની સલાહ લો. મટીરિયલ તેના મૂળ પેકિંગમાં રાખો. પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ જાળવો (તાપમાન 23° C તથા RH 50%) સમાન મશીન પેરામીટર્સ પર અલગ-અલગ લોટ મટીરિયલ વાપરી જુઓ અને AD ના પ્રતિનિધિની સલાહ લો.
મિસ-રજિસ્ટ્રેશન	 <ul style="list-style-type: none"> પ્રેસ પેરામીટર્સ એક લાઈનમાં નથી (પ્લેટ, બ્લેન્કેટ, તથા સબસ્ટ્રેટ) બ્લેન્કેટ ફૂલેલું અથવા ઉપસી આવેલ હોય ઈમેજ પ્લેટ પર યોગ્ય લાઈનમાં નથી વધુ પડતા ફાઉન્ટન સોલ્યુશનનો વપરાશ (માપો ન જળવાવો) ગ્રાહક પક્ષે ગિલોટીનના કારણે સળ પડવા 	<ul style="list-style-type: none"> પ્રેસ પર પ્લેટ, બ્લેન્કેટ, અને સબસ્ટ્રેટની લાઈન મેળવો. જૂનું બ્લેન્કેટ કાઢી નવું નાંખો નવી પ્લેટ બનાવો રોલરનું અલાઈનમેન્ટ અને પ્રેશર તપાસો. મલ્ટીપલ પાસ પ્રિન્ટિંગ ન કરો તથા પાસીસ વચ્ચેનો ટાઈમ ઓછામાં ઓછો કરો સ્ટાન્ડર્ડ સાઈઝમાં ગિલોટીનનો ઉપયોગ ન કરો.
ઍર બબલ્સ (લેમિનેશન બાદ)	 <ul style="list-style-type: none"> થર્મલ લેમિનેશન એન્ટી સેટઓફ પાઉડરનો ખોટો/વધુ પડતો ઉપયોગ વધુ પડતું લેમિનેશન ટેન્શન તથા નીપિંગ પ્રેશર એક્સરખું ન હોવું ઈન્ક સૂકાઈ નથી ભીનું લેમિનેશન એડહેસિવમાં પાણીનું પ્રમાણ વધુ. એડહેસિવમાં ફીણ વળવા 	<ul style="list-style-type: none"> એન્ટી સેટઓફ પાઉડર બદલાવી બારીક પાઉડરનો ઉપયોગ કરો. પ્રેસરૂમ પરિસ્થિતિઓ જાળવો. આદર્શ રીતે (તાપમાન 23° C તથા RH 50%) ટેન્શન તથા પ્રેશર યોગ્ય કરો ફાસ્ટ સેટિંગ ઈન્ક વાપરો તથા પ્રિન્ટિંગ બાદ પૂરતો ડ્રેલ ટાઈમ આપો. એડહેસિવ સપ્લાયરની સલાહ લો. એડહેસિવમાં એન્ટી ફોમિંગ ઉમેરો
ઈન્ક સેટ-ઓફ (પ્રિન્ટ બાદ)	 <ul style="list-style-type: none"> ફાઉન્ટન સોલ્યુશનનો વધુ પડતો વપરાશ સેટ-ઓફ પાઉડરનો અપૂરતો છંટકાવ હેન્ડલિંગમાં બેદરકારી/અયોગ્ય રીતે સ્ટેકિંગ ઈન્ક કચોર/ઓક્સિડાઈઝ/ડ્રાય કરેલ ન હોય ઈન્કનું લેયર વધુ પડતું જાડું/કાગળમાં ભેજનું પ્રમાણ વધુ /વધુ RH 	<ul style="list-style-type: none"> પ્રેસ ચાલતા સમયે PH તથા કન્ડક્ટિવિટી જાળવો, ફાઉન્ટન સોલ્યુશન ફરીથી ભરો. સ્ટેકિંગની ઊંચાઈ ઓછી કરો સેટ-ઓફ પાવડરની ગુણવત્તા તપાસો અને તેના સ્પ્રેને ઓપ્ટિમાઇઝ કરો IR/UV લેમ્પની ઇન્ટેન્સિટી તપાસો

એપ્લિકેશન

સમસ્યા	કારણ	ઉપાયો
લેબલની કિનારી ઉખડી જવી (લેબલ લગાવ્યા બાદ)	 <ul style="list-style-type: none"> મસાજિંગ/દબાણ એકસરખું ન હોય એપ્લિકેશન ટેમ્પ અત્યંત ઓછું. કિનારીઓ પર ઈન્ક/વાર્નિશનો જમાવ લો સરફેસ એનર્જી સબસ્ટ્રેટ એડહેસિવ સબસ્ટ્રેટ સાથે કોમ્પેટિબલ નથી 	<ul style="list-style-type: none"> મસાજિંગ પ્રક્રિયા રિવ્યુ કરો અને સ્ક્વીજી (squeegee)નો ઉપયોગ કરો. એપ્લિકેશન ટેમ્પ TDS મુજબ હોવું જોઈએ કિનારીઓ પર વધુ પડતી ઈન્ક જમા ન થાય તેનું ધ્યાન રાખો. ફેસ કર્લ ન થાય તે માટે ફેસ ને બદલે લાઇનર ખેંચો. લો સરફેસ એનર્જી સબસ્ટ્રેટ માટે સજ્જડ એડહેસિવ જરૂરી AD ના પ્રતિનિધિની સલાહ લો.
લેબલ ઉખડી જવું (લેબલ લગાવ્યા બાદ)	 <ul style="list-style-type: none"> સબસ્ટ્રેટ પર ભેજ/પ્રદૂષણ કન્ટેનરમાંથી કન્ટેન્ટ બહાર જતા રહેવા સબસ્ટ્રેટ ટેમ્પરેચર/એપ્લિકેશન ટેમ્પરેચર અત્યંત ઓછું. ખરબચડી સપાટી/એડહેસિવ કોટનું વજન અત્યંત ઓછું એડહેસિવ સબસ્ટ્રેટ સાથે કોમ્પેટિબલ નથી 	<ul style="list-style-type: none"> એપ્લિકેશન પહેલાં સબસ્ટ્રેટ સાફ કરો. કન્ટેનરમાંથી કચું બહાર ન જાય તેની ખાતરી કરો. એપ્લિકેશન ટેમ્પરેચર. TDS મુજબ સજ્જડ/ હાઇ એડહેસિવ GSM પ્રોડક્ટ્સ અજમાવો AD ના પ્રતિનિધિની સલાહ લો.
એબ્રેઝન ફેલ્યોર (ટ્રાન્ઝિટ ટેસ્ટ)	 <ul style="list-style-type: none"> સુરક્ષાત્મક લેયર (વાર્નિશ/લેમીનેશન) કરવામાં નથી આવ્યું લેબલવાળી સપાટી પર બે કન્ટેનર વચ્ચે વધુ પડતું ઘર્ષણ 	<ul style="list-style-type: none"> યોગ્ય વાર્નિશ/લેમીનેશનનો ઉપયોગ કન્ટેનરો વચ્ચે ઘસારો ન થાય તે માટે સેપરેટર્સનો ઉપયોગ કરો. બહારના કોરુપ્ટેડ બોક્સની ડિઝાઇન કન્ટેનરની સાઇઝ તથા સ્ટેકિંગ મુજબ કરો.
એર બબલ (લેબલ લગાવ્યા બાદ)	 <ul style="list-style-type: none"> મસાજિંગ/દબાણ એકસરખું ન હોય કન્ટેનરની સપાટી લીસી નથી સપાટી પર પ્રદૂષણ/ભેજ કન્ટેનરનું હોટ ફિલિંગ એપ્લિકેશન ટેમ્પરેચર અત્યંત ઓછું/ એપ્લિકેશન દરમ્યાન હવા પ્રવેશી જવી 	<ul style="list-style-type: none"> પૂરતું મસાજિંગ કરો અને એપ્લિકેશન દરમ્યાન હવા ન પ્રવેશે તે માટે સ્ક્વીજીનો ઉપયોગ કરો લેબલ લગાવતા પહેલાં સબસ્ટ્રેટ સાફ થાય તેની ખાતરી કરો. હોટ ફિલિંગ માટે સજ્જડ એડહેસિવ જરૂરી છે, લેબલ વાતાવરણની પરિસ્થિતિઓ મુજબ લગાવાય તે નિશ્ચિત કરો. એપ્લિકેશન ટેમ્પરેચર TDS મુજબ AD ના પ્રતિનિધિની સલાહ લો.